# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE ET DU TRAVAIL.

#### DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

## BREVET D'INVENTION.

Gr. 15. — Cl.

N° 870.540

Procédé de fabrication de réflecteurs, notamment pour phares de véhicules.

M. Friedrich Richard DIETRICH résidant en Allemagne.

Demandé le 4 mars 1941, à 13<sup>h</sup> 57<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 12 décembre 1941. — Publié le 13 mars 1942.

(Demande de brevet déposée en Allemagne le 14 septembre 1938. — Déclaration du déposant.)

Il existe déjà des réflecteurs pour phares ou projecteurs qui sont constitués par des corps creux en verre traités pour en faire des miroirs. Les réflecteurs sont souffiés dans 5 un moule, puis traités extérieurement pour en faire des miroirs.

Étant donné que les rayons sortant de la source lumineuse tombant sur le revêtement du miroir doivent tout d'abord traverser le 10 réflecteur en verre, il est nécessaire, pour éviter des aberrations, d'établir un corps creux en verre aussi mince que possible.

Un corps en verre de ce genre ne doit également pas présenter de bords épaissis, 15 de bourrelets, de collets, etc., par exemple pour recevoir la douille de la lampe, car dans ce cas il se produirait des irrégularités sur une partie relativement grande de la surface.

Il n'était pas possible jusqu'ici de disposer 20 des corps creux en verre aussi minces dans un phare ou projecteur de façon que la lampe à incandescence de la douille reçoive une position fixe prescrite par rapport au foyer.

La présente invention tient compte de ce fait en ce que le corps creux en verre et l'enveloppe protectrice possédant des surfaces de forme semblable sur leurs côtés tournés l'un vers l'autre sont placés en s'appliquant 30 l'un contre l'autre à ajustage précis et l'enveloppe protectrice est en outre constituée sous forme de support pour la douille de la lampe.

Le dessin annexé représente en coupe longitudinale une forme d'exécution d'un 35 réflecteur conforme à l'invention.

Le corps creux en verre 1, qui présente par exemple une forme ellipsoïdale est établi avec une mince paroi et il comporte sur sa face intérieure un revêtement de miroir 2. 40

Le corps creux en verre 1, ainsi que le revêtement de miroir 2 sont disposés dans une enveloppe protectrice 3 dont la face intérieure présente une forme semblable à la face extérieure du revêtement de miroir 2. 45 Le corps creux en verre 1 s'applique donc par son revêtement de miroir 2 à ajustage précis contre la face intérieure de l'enveloppe protectrice 3 et est en conséquence parfaitement protégé contre la casse lorsque des 50 chocs ou accidents analogues se produisent.

Le corps creux en verre 1 est rationnellement pressé par des ressorts 6 dans l'intérieur de l'enveloppe protectrice 3 et y est maintenu de façon qu'un écartement l'une 55 de l'autre des surfaces appliquées l'une contre l'autre du corps creux en verre 1 et de l'enveloppe protectrice 3 ne soit pas possible.

L'enveloppe protectrice 3 comporte un appendice cylindrique 4 qui constitue le 6c

Prix du fascicule : 10 francs.

support pour la lampe à incandescence 5 ou sa douille.

Étant donné que le corps creux en verre I et l'enveloppe protectrice 3 sont reliés rigi5 dement l'un à l'autre et de façon à ne pas pouvoir se déplacer l'un par rapport à l'autre en raison de leur application à ajustage précis, on a la garantie que, d'une part, la lampe à incandescence 5 posée dans la 10 douille reçoit toujours la position prescrite, par exemple avec le filament de la lampe au foyer du corps creux en verre et, d'autre part, qu'un déplacement de la lampe à incandescence 5 par rapport au corps creux en 15 verre 1 n'est pas possible.

#### RÉSUMÉ.

Réflecteur pour phare constitué par un corps creux en verre traité pour en faire un miroir, disposé à l'intérieur d'une enveloppe protectrice, caractérisé en ce que le corps 20 creux en verre et l'enveloppe protectrice possédant des surfaces de forme semblable sur leurs côtés tournés l'un vers l'autre sont placés en s'appliquant l'un contre l'autre à ajustage précis et l'enveloppe protectrice 25 est en outre constituée sous forme de support pour la douille de la lampe.

Friedrich Richard DIETRICH.

Far procuration:
BERT et DE KERAVENART.

